

NX4P607-296型 PIN二极管

产品特点：

- ☑ 轴向金属陶瓷封装
- ☑ 强度高，气密性好
- ☑ 高可靠，长寿命
- ☑ 中大功率应用首选
- ☑ 适用各种苛刻环境



产品描述：

NX4P607-296 型 PIN 二极管是将大功率芯片用高导热焊料封装在轴向金属陶瓷管壳内，并采用熔焊的方式进行气密性封装。此封装满足了低热阻、高可靠的使用需求。

NX4P607-296 型 PIN 二极管非常适用中大功率的射频开关和衰减电路等。

性能参数：

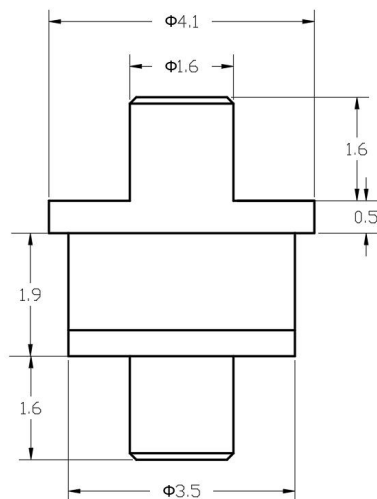
参数	测试条件	单位	最小值	典型值	最大值
正向电压	+ 10 mA	V	—	—	0.9
反向漏电流	-1000 V	uA	—	—	1
总电容	-100 V @ 1 MHz	pF	—	1.6	2.0
热阻	+500 mA @ 10mS	℃/W	—	4	6
少数载流子寿命	$I_F=+10\text{ mA}$, $I_R = -6\text{ mA}$	us	—	12	—
I层厚度	—	um	—	125	—
串联电阻	+100 mA, 100 MHz	Ω	—	0.28	0.4

注：1. 总电容=芯片结电容+寄生封装电容
2. 不建议在极限条件下持续工作

绝对最大额定参数:

参数	绝对最大值
最大反向电压	1000V
热阻最大值	6℃/W
最大结温	+175℃
工作温度	-65℃ to +175℃
储存温度	-65℃ to +200℃

- 注：1. 超过这些限制中的任何一个或组合都可能对这个装置造成永久性损坏
2. 不建议在这些区域附近进行持续性操作。

外观尺寸:

注：尺寸公差：±0.1mm

清洁与存储:

本产品应在清洁的环境中操作和储存。器件的金属化部分已镀金，可焊性高；长时间不用时，宜存储在氮气柜或干燥柜内。

焊接建议:

本产品耐高温，工艺操作窗口大，可采用回流焊或电烙铁进行焊接，电烙铁焊接温度不宜超过350℃，持续时间不宜超过10秒钟；回流焊温度不宜超过260℃，高温持续时间不宜超过5分钟。欲了解更多技术信息，请联系：15358194655。